

Material Group:

Raw material

Material Common Name:

Scrap and Iron

Commercial Name:

N/A

Chemical Formula:

-

Purpose:

Scrap: One of main Raw Material feeds for steel production

User:

Melt shop Department

Safety and Environmental Precaution:

-

Requirements:

See Detail on following page

The following specifications apply to all of the scrap purchased by GJS.

1. All grades of scrap must be free of non-ferrous metals, non-metallic, excessive dirt, oil, grease, tin plate and tin can



คุณลักษณะดังที่อธิบายต่อไปนี้จะใช้สำหรับการสั่งซื้อเศษเหล็กโดย GJS

1. เศษเหล็กทุกชนิดต้องปราศจาก วัสดุที่ไม่ใช่โลหะมีดินหรือฝุ่นปะปนมากเกินไป น้ำมัน จาระบี หรือวัสดุที่เคลือบด้วยดีบุก เช่น กระจง ปีบ



2. Material containing lead will not be accepted. This includes batteries, lead based paints, gas tanks (opened), metal guttering tinplate, mufflers and tail pipes, wheel weights, Babbitt, radiators, lead Joints in soil pipe wheel counterweight lead or lead alloy etc.



2. วัสดุที่มีตะกั่วปะปนมาจะไม่มีการรับ เช่น แบตเตอรี่ เหล็กทาสีที่ผสมตะกั่ว ถังแก๊ส เหล็กรงน้ำ เหล็กแผ่นเคลือบดีบุก ท่อพักและปลายท่อไอเสีย ตั้มถ่วงน้ำหนัก แบร็งที่มีดีบุกหรือตะกั่วผสมอยู่สูง หมอน้ำ ข้อต่อตะกั่วในท่อใต้ดิน แผ่นวงจไฟฟ้า ตะกั่วถ่วงล้อหรือโลหะผสมตะกั่ว ฯลฯ



3. All grades of scrap must be free of toxic substances, radioactive and explosive material and explosive devices.



3. เศษเหล็กทุกชนิดต้องปราศจากวัสดุที่มีสารพิษ กัมมันตภาพรังสี กระสุนปืนและวัตถุระเบิด หรือวัตถุที่สามารถระเบิดได้



4. Tanks, cylinders or other sealed units may be included in shipments only if the ends are cut open or they have a minimum of two large holes in them.



4. ถังบรรจุ กระบอกสูบ ถังแก๊ส ถังดับเพลิง แอร์แบคแก๊ส เจนเนอเรเตอร์ เครื่องยนต์ โช๊คอัพ หรือวัสดุปิดอื่น ๆ จะต้องมีการตัดเปิดด้านใดด้านหนึ่ง หรือมีรูขนาดใหญ่ไม่น้อยกว่าสองรูและสามารถมองเห็น ตรวจสอบภายในได้ชัดเจน



5. Load must not be top dressed with material that does not constitute a major portion of the material in the load and precludes visual inspection of the load.

scraps are tangled like a bird's nest or a slitter that looks like a cord. It is not used in the Consteel



5. ในรถที่บรรทุกเศษเหล็กมาจะต้องไม่มีการนำเศษเหล็กที่มีคุณภาพดีปิดมาด้านบน โดยนำเศษเหล็กคุณภาพไม่ดี หรือวัสดุต้องห้ามอื่น ๆ ซ่อนไว้ด้านบนเพื่อเจตนาปกปิด หรืออำพรางการตรวจสอบด้วยสายตา

เศษเหล็กลักษณะพันกันคล้ายรังนกหรือเป็น Slitter ที่มีลักษณะเป็นเส้นระโยงระยาง จะไม่ใช้ในกระบวนการหลอมแบบ Consteel



6. All material preferably is magnet loaded. Scrap metal that comes from a stone crusher If the magnet can not lift, there will be no reception



6. วัสดุทั้งหมดจะต้องสามารถเคลื่อนย้ายได้ด้วยแม่เหล็ก เศษเหล็กที่มาจากเครื่องโม่หิน ที่แม่เหล็กดูดไม่ติดจะไม่มีกรรับ



7. All material is to be suitable and acceptable to GJS based on inspection. Additional unacceptable materials are oil and water filter, tires, plastic, paper, wood, cement, stone, sand, high manganese or chrome steel, exhaust pipe, fuel tanks, enamel coated, reinforcing bar. Electric motors with copper, electrical wires, stainless steel, slag , molds, rolling balls



7. วัสดุทั้งหมดต้องได้คุณภาพและตรงตามความต้องการของ GJS โดยจะอยู่บนพื้นฐานของการตรวจสอบ วัสดุที่ไม่สามารถรับได้ดังนี้ ตัวกรองน้ำ ตัวกรองน้ำมัน ยางรถ พลาสติก กระดาษ ไม้ ปูน หิน ทราย โลหะที่มีแมงกานีส หรือโครเมียมสูง ท่อไอเสีย ถังน้ำมัน แท่งคอนกรีตเสริมเหล็ก มอเตอร์ไฟฟ้าที่มีทองแดง สายไฟฟ้า สแตนเลส สแลก(ซีเหล็ก) แม่พิมพ์ ลูกรีด ฯลฯ



8. Any exceptions to these specifications must be approved by GJS and the exceptions so noted on the purchase order.

8. ถ้ามีข้อยกเว้นใดใดจะต้องมีการเซ็นรับรองจากทาง GJS พร้อมกับระบุไว้ใน P.O.

DOMESTIC BUSHELING-GJ

Clean steel scrap 3 mm. maximum thickness, Busheling Auto is coated or uncoated scrap, stamped scrap from the automotive industry. Busheling GE is coated or uncoated scrap, for example galvanized scrap. not exceeding 1200 x 300 mm. with a density not less than 650 kg/m³. Free of Tin or Chromium coated steel and must not contain stainless steel.

เหล็กสะอาด มีความหนาไม่เกิน 3 mm. เช่น Busheling Auto คือ เศษเหล็กเคลือบหรือไมเคลือบผิว เศษเหล็กปั๊มที่มาจากอุตสาหกรรมรถยนต์ Busheling GE คือ เศษเหล็กเคลือบหรือไมเคลือบผิว เช่น เศษเหล็กเคลือบผิวด้วยกัลวาไนซ์ และมีขนาดไม่เกิน 1200 x 300 mm. โดยจะต้องมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 650 kg/m³ ไม่รับเศษเหล็กเคลือบดีบุก โครเมียม และต้องไม่มีสแตนเลสปะปน

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

Remark: Import chain stamping and punch smaller than 20 mm. are unacceptable

หมายเหตุ: เหล็กปั๊มโซ และเหล็กปั๊มเม็ด ที่มีขนาดเล็กกว่า 20 mm. จะไม่มีการรับ

0.08% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m ³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Busheling	≥ 650	≤ 3	≤ 300	≤ 1200



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0018

DOMESTIC BUNDLES #1-GJ

Clean steel scrap 3 mm. maximum thickness, Busheling Auto is coated or uncoated scrap, stamped scrap from the automotive industry. Busheling GE is coated or uncoated scrap, for example galvanized scrap. compressed into a bundle with dimensions not to exceed 800 x 800 x 800 mm. and a density of not less than 900 kg/m³. Free of Tin or Chromium coated steel and must not contain stainless.

เหล็กสะอาด มีความหนาไม่เกิน 3 mm. เช่น Busheling Auto คือ เศษเหล็กเคลือบหรือไม่เคลือบผิว เศษเหล็กปั๊มที่มาจากอุตสาหกรรมรถยนต์ Busheling GE คือ เศษเหล็กเคลือบหรือไม่เคลือบผิว เช่น เศษเหล็กเคลือบผิวด้วยกัลวาไนซ์ และต้องอัดก้อนมีขนาดไม่เกิน 800 x 800 x 800 mm. โดยจะต้องมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 900 kg/m³ ไม่รับเศษเหล็กเคลือบดีบุก โครเมียม และต้องไม่มีสแตนเลสปะปน

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินค่าตามที่กำหนดดังนี้

Remark: Slitter and punch smaller than 10 mm. in Bundles are unacceptable.

หมายเหตุ: จะไม่มีการรับเหล็กประเภท Slitter และที่มีเหล็กปั๊มเม็ดที่เส้นผ่าศูนย์กลางต่ำกว่า 10 mm. อยู่ภายใน

0.08% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Bundles No.1	≥ 900	≤ 800	≤ 800	≤ 800



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0016

DOMESTIC BUNDLES #2-GJ

Unused Steel sheet or scrap, Galvanized steel scrap or coated with Thickness not more than 3 mm, compressed in cube form with dimensions not to exceed 800 x 800 x 800 mm. and density not less than 800 kg/m³. Unused Steel scrap with thickness more than 3 mm. mixed should not exceed 20% and avoid to mixed with strapping. and must not contain stainless.

เหล็กแผ่นที่ไม่ผ่านการใช้งาน หรือเศษเหล็กชุบสังกะสี หรือ ที่มีการเคลือบสีความหนาไม่เกิน 3 mm อัดมาในรูปลูกบาศก์ มีขนาดไม่เกิน 800 x 800 x 800 mm. โดยจะต้องมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 800 kg/m³ หรืออาจจะมีเหล็กหนา ความหนา มากกว่า 3 mm ไม่ผ่านการใช้งานรวมกันแล้วไม่เกิน 20% เหล็กเลี้ยงการป็นของสายรัด และต้องไม่มีสแตนเลสปะปน

May include black, galvanized steel and zincous coated material. Not include terne-plate, tinplate or chemically detained material and Slitter steel. Steel with a diameter of less than 10 mm mixed inside may be accepted.

อาจรวมถึงเหล็กชุบสังกะสี แต่ไม่รวมเหล็กชุบดีบุก โครเมียม หรือตะกั่ว จะไม่มีการรับเหล็กประเภท Slitter และ ที่มีเหล็กบีมเม็ดที่เส้นผ่าศูนย์กลางต่ำกว่า 10 mm. อยู่ภายในปะปนมาได้บ้าง

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.15% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m3)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Bundles No.2	≥ 800	≤ 800	≤ 800	≤ 800



Special Note: Reference to MMS Code RMSLO0017

DOMESTIC HEAVY MELTING (80/20) -GJ

DOMESTIC HEAVY MELTING (80/20)

Mixture between Heavy Melt#1 and Heavy Melt#2 in ratio not less than 80:20. 3 mm. minimum thickness should exceed 80%, 1.5 – 2.9 mm. thickness should not exceed 20%. Size not exceed 1200 x 600 mm. with a density not less than 300 kg/m³. Scrap metal in the gas cylinder group must have been removed and cutted in half or squeezed over it only.

Cast iron mixed 20 % max.

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

0.25% max Cu
0.10% max Cr
1.50% max Mn
0.10% max Ni
0.01% max Sn

DOMESTIC HEAVY MELTING (80/20)

เป็นเศษเหล็กที่ผสมกันระหว่าง Heavy Melt#1 กับ Heavy Melt#2 ในสัดส่วนไม่น้อยกว่า 80:20 ความหนาไม่ต่ำกว่า 3 mm. ควรเกิน 80% และความหนา 1.5 – 2.9 mm. ไม่ควรเกิน 20% โดยประมาณ มีขนาดไม่เกิน 1200 x 600 mm. และมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 300 kg/m³ กรณีเศษเหล็กกลุ่มถังแก๊สต้องผ่านการถอดวาล์ว และตัดผ่าครึ่งหรือผ่านการบีบทับมาแล้วเท่านั้น

เหล็กหล่อปนมาได้ไม่เกิน 20 %

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.03% max Mo
0.50% max Si
0.05% max P
0.05% max S

Scrap Type	Density (Kg/m ³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
HMS 80/20	≥ 300	≥3 mm(≥80) 1.5-2.9mm(≤20)	≤ 600	≤ 1200



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0024

DOMESTIC HEAVY MELTING (70/30) -GJ

DOMESTIC HEAVY MELTING (70/30)

Mixture between Heavy Melt#1 and Heavy Melt#2 in ratio not less than 70:30. 3 mm. minimum thickness should exceed 70%, 1.5 – 2.9 mm. thickness should not exceed 30%. Size not exceed 1200 x 600 mm. with a density not less than 250 kg/m³

Cast iron mixed 20 % max.

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

0.25% max Cu
0.10% max Cr
1.50% max Mn
0.10% max Ni
0.01% max Sn

DOMESTIC HEAVY MELTING (70/30)

เป็นเศษเหล็กที่ผสมกันระหว่าง Heavy Melt#1 กับ Heavy Melt#2 ในสัดส่วนไม่น้อยกว่า 70:30 ความหนาไม่ต่ำกว่า 3 mm. ควรเกิน 70% และความหนา 1.5 – 2.9 mm. ไม่ควรเกิน 30% โดยประมาณ มีขนาดไม่เกิน 1200 x 600 mm. และมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 250 kg/m³

เหล็กหล่อปนมาได้ไม่เกิน 20 %

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.03% max Mo
0.50% max Si
0.05% max P
0.05% max S

Scrap Type	Density (Kg/m ³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
HMS 70/30	≥ 250	≥3mm.(≥70) 1.5-2.9mm.(≤30)	≤ 600	≤ 1200



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0074

DOMESTIC PLATE & STRUCTURAL -GJ

Steel plate and structural shapes, 5 mm. minimum thickness, cut to 1200 x 600 mm. maximum with a density not less than 800 kg/m³.

เป็นเหล็กแผ่น H-beam, I-beam และเหล็กโครงสร้างที่มีความหนาไม่น้อยกว่า 5 mm. และมีขนาดไม่เกิน 1200 x 600 mm. โดยจะต้องมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 800 kg/m³

Heavy walled pipe is acceptable. Pipe over 200 mm. in diameter must be split.

ท่อที่มีความหนาสามารถรับได้ ท่อที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางมากกว่า 200 mm. ต้องทำการตัดแยก

Steel deformed bar with diameter more than 9 mm. is acceptable and must be cut in a straight line only, length not more than 1200 mm., do not compress to bundle or rolled

เหล็กเส้น เหล็กข้ออ้อยที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 9 mm. ขึ้นไปรับได้ และต้องตัดเป็นเส้นตรงมาเท่านั้น ความยาวไม่เกิน 1200 mm. ห้ามอัดก้อนหรือม้วน

Cast iron mixed 20 % max.

เหล็กหล่อปนมาได้ไม่เกิน 20 %

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.15% max Cu	0.03.% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m3)	Thickness (mm.) and Diameter	Width (mm.)	Length (mm.)
Plate & Structural	≥ 800	≥ 5	≤ 600	≤ 1200
Round/Deformed bars	≥ 800	≥ 9	-	≤ 1200



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0020

DOMESTIC SHREDDED -GJ

Homogeneous shredded steel scrap magnetically separated originating from Automobiles, unprepared steel and Miscellaneous sheet iron.

เป็นเศษเหล็กนำมาบดฉีกอย่างหยาบ ๆ และทำการแยกออกมาด้วยแม่เหล็ก ส่วนใหญ่จะมาจากรถยนต์ เหล็กที่ไม่ได้ตัดแยก และเหล็กแผ่นชนิดต่าง ๆ

May not include tin cans, tin plated material, incinerator scrap, or municipal scrap, A maximum of 20% cast iron by weight. 95% of the material to be less than 250 mm. in any direction. Maximum 5% may exceed 250 mm. but may not exceed 500 mm. maximum in any direction. Minimum density of 900 kg/m³ and maximum total copper content of 0.25%.

ซึ่งจะไม่รวมถึงเหล็กที่ชุบด้วยดีบุก เช่น เหล็กกระป๋อง และเหล็กที่มีลักษณะเป็นฝุ่นผง สามารถมีเหล็กหล่อปนมาได้ไม่เกิน 20% โดยน้ำหนัก มีไม่น้อยกว่า 95% เป็นเหล็กขนาด 250 x 250 x 250 mm. และมีไม่เกินกว่า 5% เป็นเหล็กขนาดเกินกว่า 250 x 250 x 250 mm. แต่ต้องไม่เกิน 500 x 500 x 500 mm. และจะต้องมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 900 kg/m³ และมีค่าเปอร์เซ็นต์ Cu ในเนื้อเหล็กไม่เกิน 0.25%

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.25% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m ³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Shredded	> 900	≤ 3	-	-



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0023

DOMESTIC SHEAR-GJ

Steel scrap 3 mm. minimum thickness, sheared to 600 x 600 mm. maximum size, May be black or galvanized and include automotive scrap if properly prepared and must be cut such as transmission parts, torque converters, gears, spring, rear ends etc. and no part of the sling.

เป็นเศษเหล็กที่มีความหนาไม่ต่ำกว่า 3 mm. นำมาตัดอย่างหยาบ ๆ ให้มีขนาดไม่เกินกว่า 600 x 600 mm. อาจจะเป็นเหล็กที่ชุบด้วยสังกะสี และสามารถมีส่วนประกอบของรถยนต์ที่ผ่านการแยกชิ้นส่วนหรือตัดได้ อาทิเช่น เฟลาขับ เกียร์ สปริง เฟืองท้าย เป็นต้น และต้องไม่มีส่วนที่เป็นสลิง

May not include lead or tin coated or vitreous enameled material, turnings, powder metallurgy parts and stainless steel.

จะต้องไม่มีเศษเหล็กที่มีส่วนประกอบของตะกั่วหรือเคลือบด้วยดีบุก ชักลิ่ง ชิ้นส่วนโลหะผงชิ้นรูปและ สแตนเลส

Not to exceed a maximum of 10% alloy steel by weight. Cast iron not to exceed 20% by weight.

มีเปอร์เซนต์เหล็กกล้าผสมไม่เกิน 10% โดยน้ำหนัก และมีเหล็กหล่อไม่เกิน 20% โดยน้ำหนัก

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.20% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m3)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Shear	> 450	≥ 3	≤ 600	≤ 600



Special Note:
Reference to MMS Code RMSLO0022

DOMESTIC HMS BUNDLES -GJ

Steel scrap 1.0 mm minimum thickness, compressed into a bundle with dimensions not to exceed 800 x 800 x 800 mm. a density not less than 700 kg/m³. 20% maximum Cast Iron by weight and **mixed steel (alloy steel)** maximum 15% by weight. May not include lead or tin coated, Vitreous enameled materials, turnings, electrical steels, powder metallurgy parts and stainless steel.

เป็นเศษเหล็กที่มีความหนาอย่างน้อย 1.0 mm อัดมาในรูปลูกบาศก์ มีขนาดไม่เกิน 800 x 800 x 800 mm. มีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 700 kg/m³ มีเหล็กหล่อปนมาไม่เกิน 20% โดยน้ำหนักเหล็กจำพวกเหล็กกล้าผสม (**อัลลอย สตีล**) ปนมาไม่เกิน 15% โดยน้ำหนัก จะต้องไม่มีเศษเหล็กที่มีส่วนประกอบของตะกั่ว หรือเคลือบด้วยดีบุก ชักสิ่งเหล็กสำหรับงานทางไฟฟ้า ชิ้นส่วนโลหะผงขึ้นรูปและสแตนเลส

May include automotive scrap if properly prepared and must be **cutted or strapping** such as transmission parts, torque converters, gears, spring, rear ends etc. and no part of the sling.

สามารถมีส่วนประกอบของรถยนต์ที่ผ่านการแยกชิ้นส่วนหรือตัดหรือสายรัดได้ อาทิเช่น เพลาขับ เกียร์ สปริง เพื่องท้าย ฯลฯ และต้องไม่มีส่วนที่เป็นสลิง

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.25% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m ³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
HMS Bundles	≥ 700	≤ 800	≤ 800	≤ 800



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0042

DOMESTIC CAST IRON -GJ

Cast Iron is a raw material produced by a variety of molding for example machine parts, brake discs, cylinder blocks (The lid must be opened and the valve and crank removed), rolled ball and not mixed with hot steel forging carbon content greater than 2% and silicon 1-3% are the main alloying elements of cast iron

เป็นเศษเหล็กที่ได้จากขั้นตอนการหล่อในแบบพิมพ์ เช่น เศษเหล็กหล่อชิ้นส่วนเครื่องจักร จานเบรค เสื้อสูบ (ต้องเปิดฝา เอวาวาล์ว เฟลาข้อเหวี่ยง ก้านสูบ เฟลาลูกเบี้ยว ออก) กลุ่มลูกรีด แต่จะไม่รับเหล็กที่ผ่านการตีขึ้นรูปร้อน โดยต้องมีส่วนผสมของคาร์บอนมากกว่า 2% และ ซิลิกอน 1-3% เป็นส่วนผสมหลักในเหล็กหล่อ

Size <600 mm x 1000 mm. is specific for Con-steel charging conveyor. The bigger size must be selected and cutting before transfer to bay

มีขนาดไม่เกิน 600 x 1000 mm. ซึ่งเหมาะกับการป้อนทางสายพานลำเลียง ขนาดที่ใหญ่กว่านี้ต้องผ่านการคัดเลือกและตัดก่อนที่จะนำมาลงเบย์

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดไว้ดังนี้ และน้ำหนักต่อชิ้นต้องไม่เกิน 300 kg.

Not required Alloy Cast Iron
which have high %Cr, %Ni

ไม่ต้องการเหล็กหล่ออัลลอยที่มีโครเมียมและนิกเกิลสูง

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Fe
2.0-4.0% max	3.0% max	1.0% max	0.2% max	0.25% max	0.5% max	0.5% max	90% min

Scrap Type	Density (Kg/m3)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Cast Iron	> 800	≥ 1.5	≤600	≤1000



Special Note: Reference to MMS Code RMSLO0019

DOMESTIC PROCESSED-GJ

Unused steel scrap 3 mm. minimum thickness, not exceeding 1200 x 600 mm. such as steel plate from forge cutting, angle plate, rails, H-beam, I-beam, pipe, chain stamping, minimum density of 600 kg/m³.

เป็นเศษเหล็ก ไม่ผ่านการใช้งาน ที่มีความหนาไม่ต่ำกว่า 3 มม. และมีขนาดไม่เกิน 600 x 1200 มม. เช่น เหล็กที่เหลือจากการบีมเจาะ เหล็กจากท่อ เหล็กบีมโซ่ เหล็กแผ่น ยกเว้นกลุ่มเหล็กเส้น เหล็กข้ออ้อย มีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 600 kg/m³

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.20% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
0.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m3)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Processed	≥ 600	≥ 3	≤ 600	≤ 1200



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0021

DOMESTIC RAILWAY -GJ

The railway steel scrap, 6 mm. minimum thickness, cut to 600 x 1200 mm. max length with density not less than 800 kg/m³

เป็นเศษเหล็กรางรถไฟที่มีความหนาอย่างน้อย 6 mm. มีความยาวไม่เกิน 600 x1200 mm. โดยจะต้องมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 800 kg/m³

Scrap steel can be divided into two grades:

1. Cut at GJS
2. Cut from Supplier

เศษเหล็กสามารถแบ่งได้เป็นสองเกรด คือ

1. มาตัดที่ GJS
2. ตัดมาจาก Supplier

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.15% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m ³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Railway	≥ 800	≥ 6	≤ 600	≤ 1200



Special Note:

Reference to MMS Code RMSLO0067

DOMESTIC SHREDDED BUSHELING -GJ

Clean steel scrap 3 mm. maximum thickness, Busheling Auto is coated or uncoated scrap, stamped scrap from the automotive industry. Busheling GE is coated or uncoated scrap, for example galvanized scrap. It is shredded and separated by magnets crushed and torn. The scrap iron must be free from tin, copper, and chromium coating.

เหล็กสะอาด มีความหนาไม่เกิน 3 mm. เช่น Busheling Auto คือ เศษเหล็กเคลือบ หรือ ไม่เคลือบผิว เศษเหล็กปั๊มที่มาจากอุตสาหกรรมรถยนต์ Busheling GE คือ เศษเหล็กเคลือบผิว เศษ หรือไม่เคลือบผิว เหล็กเคลือบผิวด้วยกัลวานไนซ์ นามาบดฉีก และทำการแยกออกมาด้วยแม่เหล็ก และเศษเหล็กต้องปราศจากการเคลือบ ดีบุก ทองแดง โครเมียม

95% of the material to be less than 250 mm. in any direction. Maximum 5% may exceed 250 mm. but may not exceed 500 mm. maximum in any direction. Minimum density of 900 kg/m³

ไม่น้อยกว่า 95% เป็นเหล็กขนาดต่ำกว่า 250 x 250 x 250 mm. และมีไม่เกินกว่า 5% เป็นเหล็กขนาดเกินกว่า 250 x 250 x 250 mm. แต่ต้องไม่เกิน 500 x 500 x 500 mm. และจะต้องมีความหนาแน่นไม่น้อยกว่า 900 kg/m³

Material should not exceed the following maximum chemistry limits.

วัสดุควรมีค่าเคมีไม่เกินตามค่าที่กำหนดดังนี้

0.08% max Cu	0.03% max Mo
0.10% max Cr	0.50% max Si
1.50% max Mn	0.05% max P
0.10% max Ni	0.05% max S
0.01% max Sn	

Scrap Type	Density (Kg/m ³)	Thickness (mm.)	Width (mm.)	Length (mm.)
Shredded	> 900	≤ 3	-	-



Special Note:
Reference to MMS Code RMSLO0027